

HT Milano

CLIMATIZZATORI

EXTREME COOL

Listino 2019

UNITÀ ESTERNA PENTASPLIT CON DISTRIBUTORE ESTERNO A 5 VIE



HT
MILANO your freshness company

MULTI SERIE LIGHT COMMERCIAL

INVERTER PENTA CON DISTRIBUTORE FREE MATCH

UNITA' ESTERNA PENTASPLIT CON DISTRIBUTORE ESTERNO A 5 VIE

Ventole con motore DC inverter per una resa superiore e ottimale. Utilizzo d'onda sinusoidale a 180° per la corrente di guida del compressore che

ne agevola l'operatività eliminando completamente il problema delle correnti armoniche e del rumore elettromagnetico. Utilizzo di compressori ad Alta Efficienza tipo a Doppio Rotore equipaggiati di supermagneti d'ultima generazione. Utilizzo di tecnica di controllo del ricircolo dell'olio refrigerante. Utilizzo di valvole d'espansione elettroniche per una distribuzione del refrigerante alla massima resa. Tecnologia d'auto adattamento al voltaggio d'alimentazione che consente un largo range da 176V a 264V regolando sempre al miglior valore ottimale la frequenza e il voltaggio di protezione. Design degli scambiatori termici con disegno a percorso inverso con miglioramento elevato dell'efficienza. Questo nuovo tipo di design consente un super raffreddamento sulle

estremità posteriori delle singole serpentine consentendo una maggior lunghezza dei tubi di connessione tra le unità interne ed esterne e aiuta a prevenire la formazione di blocchi di ghiaccio alla base dello scambiatore durante il funzionamento invernale di riscaldamento. Le connessioni sono tutte a cartellare per una maggiore semplicità d'installazione, tra l'unità esterna e il distributore si utilizza una coppia di tubi 1/2+5/8, mentre il distributore esterno è dotato da 4 coppie 1/4 e 3/8 + 1 coppia 1/2 e 5/8 dalle quali poi si parte a connettere fino a 5 unità interne. Questo consente di mettere la macchina esterna in posizione più lontana ad esempio a terra o sul tetto e poi collegarla al distributore che può essere messo in un punto più comodo come ad esempio al piano della casa e dal distributore far partire poi le connessioni con i tubi più piccoli verso le unità interne.



PENTASPLIT MODELLO		AAT 095 I
Capacità Nominale		42000btu
Capacità Freddo Min Max	BTU/h	12966-46000 BTU
Capacità Caldo Min Max	BTU/h	12966 ~51200 BTU
Alimentazione Monofase		220-240 V / 50/60Hz
Consumo Freddo Nominale (Min Max)	Watt	3900 W (1000-5100 W)
Consumo Caldo Nominale (Min Max)	Watt	4000 W (950-5000 W)
Assorbimento nominale in Freddo	A	18 A
Assorbimento nominale in Caldo	A	18 A
Volume aria trattato dall'unità esterna	m3/h	5500 m3/h
Misure unità Esterna LxAxP	mm	950 x 1050 x 340 mm
Misure unità Esterna imballata LxAxP	mm	1100 x 1200 x 460 mm
Peso Unità Esterna	Kg	96 Kg
Misure box distributore esterno LxAxP	mm	400 x 265 x 160 mm
Peso box distributore esterno	Kg	7,4 Kg
Tubi Connessione dalla macchina al distributore		1 da 1/2 + 5/8
Tubi di connessione dal distributore alle unità interne		4 da 1/4 + 3/8 1 da 1/4 + 1/2
Max lunghezza tubo tra unità esterna e interna	m	40 metri
Max lunghezza tot. tubi consigliata tra tutte le unità	m	100 metri
Max lunghezza tubi dal distributore	m	30 metri verso unità esterna 20 metri verso unità interne
Massima differenza di livello tra interne ed esterna	m	20 metri se interna in alto 30 metri se esterna in alto
Massima differenza di livello tra unità interne	m	8 metri
Numero di unità interne collegabili a all'esterna		Da 1 a 5 unità interne
Temperatura Esterna min e max di lavoro	°C	-15°C+56°
Classe energetica		A++A++
Quantità Refrigerante R410A precaricato		2600 g

LISTINO MULTI FREE MATCH SERIE **COMMERCIAL**
PENTA CON DISTRIBUTORE SOLO UNITA' **ESTERNA**

MODELLO	DESCRIZIONE	LISTINO
AAT 095 I	PENTA CON DISTRIBUTORE 13000 - 46000 BTU-H	



Breeze HT Milano *Extreme Cool* sono marchi del gruppo "HT Europe srl".



Via Edison, 14 - 20090 Segrate (MI)
Tel. +39 02.23.17.54.39
www.htmilano.com
info@htmilano.com