

HT Milano

CLIMATIZZATORI

EXTREME COOL

Listino 2019

UNITA ESTERNE MULTISPLIT DUAL E TRIAL



HT
MILANO your freshness company

MULTI SERIE LIGHT COMMERCIAL

INVERTER

DUAL TRIAL

FREE MATCH

Ventole esterne con motore DC inverter per una resa superiore e ottimale. Utilizzo d'onda sinusoidale a 180° per la corrente di guida del compressore che ne agevola l'operatività eliminando completamente il problema delle correnti armoniche e del rumore elettromagnetico. Utilizzo di compressori ad Alta Efficienza tipo a Doppio Rotore equipaggiati di supermagneti d'ultima generazione. Utilizzo di tecnica di controllo del ricircolo dell'olio refrigerante. Utilizzo di valvole d'espansione elettroniche per una distribuzione del refrigerante alla massima resa. Tecnologia d'auto adattamento al voltaggio d'alimentazione che consente un largo range da 176V a 264V regolando sempre al miglior valore ottimale la frequenza e il voltaggio di protezione. Design degli scambiatori termici con disegno a percorso inverso con miglioramento elevato dell'efficienza. Questo nuovo tipo di design consente un super raffreddamento sulle estremità posteriori delle singole serpentine consentendo una maggior lunghezza dei tubi di connessione tra le unità interne ed esterne e aiuta a prevenire la formazione di blocchi di ghiaccio alla base dello scambiatore durante il funzionamento invernale di riscaldamento.



DUAL



TRIAL

MODELLO		DUAL AAT 061-062 I	TRIAL AAT 071-072 I
Capacità Freddo Nominale (Min Max)	BTU/h	4780~17740 BTU	5800~24055 BTU
Capacità Caldo Nominale (Min Max)	BTU/h	4600 ~21840 BTU	5800~29000 BTU
Alimentazione	Monofase	220-240 V / 50/60Hz	220-240 V / 50Hz
Range alimentazione monofase in cui puo' lavorare		176~255V 50/60hz	176~255V 50/60hz
Consumo Freddo Nominale (Min Max)	Watt	1400 W (400~2000 W)	1870 W (580~2600 W)
Consumo Caldo Nominale (Min Max)	Watt	1300 W (350~1900 W)	1750 W (500~2600 W)
Assorbimento nominale in Freddo	A	6,1 A	8,0 A
Assorbimento nominale in Caldo	A	5,7 A	8,5 A
Volume aria trattato dall'unità esterna	m3/h	2500 m3/h	3000 m3/h
Misure unità Esterna	LxAxP mm	800X560x260 mm	980x640x350 mm
Misure unità Esterna imballata	LxAxP mm	950x650x370 mm	1080x720x420 mm
Peso Unità Esterna	Kg	36 Kg	52 Kg
Tubi Connessione	Pollici	1/4 -3/8	1/4 -3/8
Max lunghezza tubo consigliata tra la singola unità		20 metri	25 metri
Max lunghezza tot. tubi consigliata tra tutte le unità		40 metri	60 metri
Massima differenza di livello tra le unità		15 metri	15 metri
Numero di unità interne collegabili a all'esterna		1-2	1-2-3
SEER/ SCOP	(ERP 2014)	7,2 / 4,9	7,2 / 4,9
Temperatura Esterna min e max di lavoro	°C	-15°C+56°	-15°C+56°
Classe energetica		A++A++	A++A++
Quantità Refrigerante R410A precaricato		1270 g	1600 g
Classe anti shock elettrico / Grado protezione		I /IPX4	I /IPX4

LISTINO MULTI FREE MATCH SERIE **COMMERCIAL** DUAL TRIAL SOLO UNITA' **ESTERNA**

MODELLO	DESCRIZIONE	LISTINO
AAT 061-062 I	DUAL FREE MATCH 18000-21000 BTU-H	
AAT 071-072 I	TRIAL FREE MATCH 24000-29000 BTU-H	



Breeze HT Milano *Extreme Cool* sono marchi del gruppo "HT Europe srl".



Via Edison, 14 - 20090 Segrate (MI)
Tel. +39 02.23.17.54.39
www.htmilano.com
info@htmilano.com