

HT
MILANO

BY

Artix
air conditioner



2024

CATALOGO CLIMATIZZATORI
POMPE DI CALORE
CON CONDENSAZIONE AD ACQUA

SERIE *MULTI* PARETE

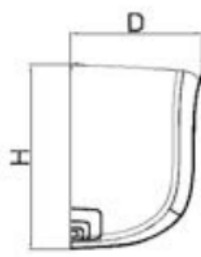
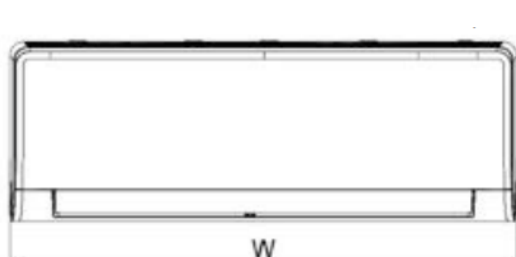
DUAL

TRIAL

QUADRI

PENTA

SPLIT PARETE



POTENZA BTU-H

9000

12000

18000

Dimensioni Unità Interna	(W-D-H) mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241
Peso netto	Kg	8	8,7	11,2
Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	905-290-355	905-290-355	1045-405-3t5



DUAL
IN TUTTE LE
CONFIGURAZIONI



IL CLIMA PIU'
COMPATTO E
PERFORMANTE

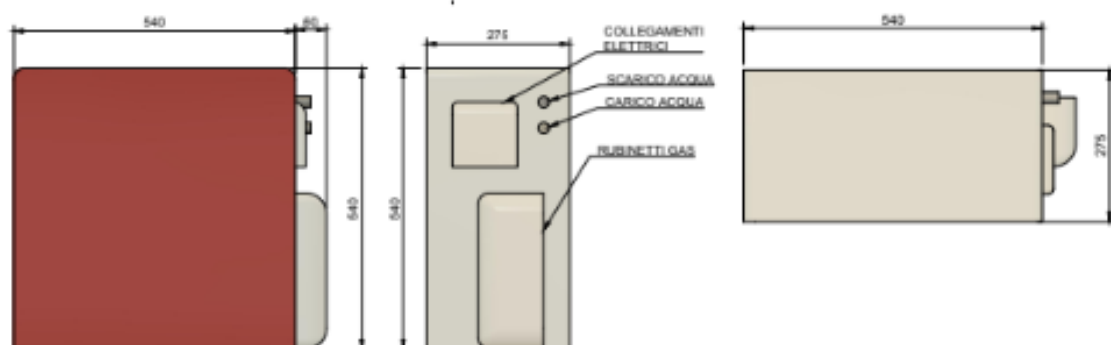


TRIAL
IN TUTTE LE
CONFIGURAZIONI

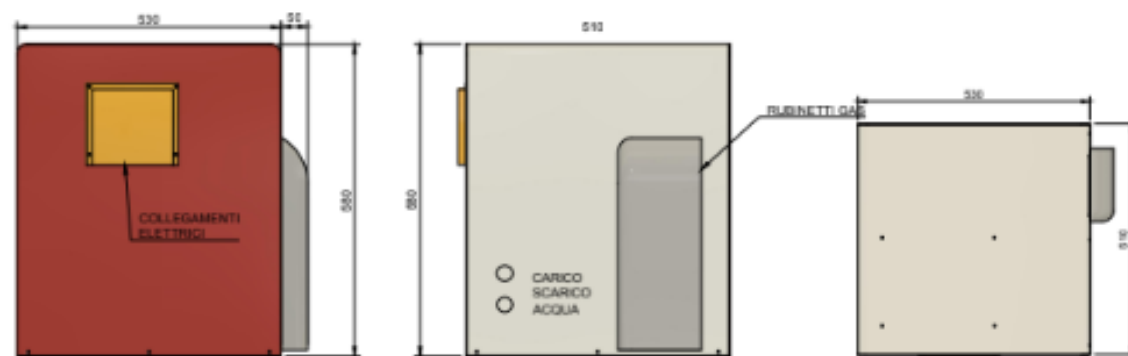
Modello Unità Esterna	DATI TECNICI	AHT 061-062 ISP	AHT 063- 064 ISP	AHT 071-072 ISP	AHT 073-074 ISP
EAN		FM1101- FM1102	FM1103- FM1113	FM1114- FM1105	FM1106- FM1116
		DUAL	DUAL	TRIAL	TRIAL
Alimentazione elettrica	F-v-Hz	1-220-240 50hz			
Prestazioni Raffreddamento PR EN 14825	kW (Min-Nom-Max)	1.47-4.10-4.98	2.29-5.28-5.71	1.99-6.15-6.68	3.11-7.91-8.5
Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	100-1270-1600	690-1635-2000	180-1905-2200	230-2450-3250
Corrente	A (Nom)	5.8	7.3	9	11.2
Carico Teorico (P design C)	kW	41	53	61	79
SEER		69	63	67	61
Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Consumo Energetico Annuo	kWh/A	210	300	319	453
Prestazioni Riscaldamento PR EN 14825	Capacità kW (Min-Nom-Max)	1.61-4.40-4.69	2.40-5.57-5.74	1.99-6.45-6.59	234-8.21-8.50
Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	220-1185-1650	600-1500-1750	350-1740-1850	310-2100-2900
Corrente	A (Nom)	54	66	81	101
Carico Teorico (P design H)	kW	3,8-4,1	4,5-5,0	5,2-5,5	5,5-6,1
	(Stazione Media-Più Calda)				
SCOP	(Stagione Media-Più Calda)	4.0-5.1	4.0-5.1	4.0-5.1	4.0-5.1
Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Più Calda)	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++	A+ A+++
Consumo Energetico Annuo	kWh/A	1330-1125	1570-1377	1820-1510	1925-1675
	(Stazione Media-Più Calda)				
Temperatura limite esercizio acqua	°C	10	10	10	10
Efficienza energetica PR EN 14511	E.E.R./C.O. P. W/w	3,23/ 3,71	3,23/ 3,71	3,23/ 3,71	3,23/ 3,73
Dimensioni e specifiche Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A) mm	540-280-540	540-280-540	540-280-540	570-500-580
Peso netto	Kg	32	55	433	48
Peso lordo	Kx	35	38	471	518
consumo acqua	m³/h	0.2	0.23	0.35	0.37
Pressione Sonora (Max)	dB(A)	55	55	56	56
Potenza Sonora (Max)	dB(A)	65	65	65	68
Dimensioni e limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Liquido mm	6.35 (X2)	6.35 (X2)	6.35 (X3)	6.35 (X3)
Tubazione Lato Gas	mm	9.52 (X2)	9.52 (X2)	9.52 (X3)	9.52 (X3)
Lunghezza Tubazioni precarica (Complessiva)		15	15	22,5	22,5
Lunghezza Minima Raccomandata Tubazioni		3	3	3	3
Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni complessiva		40	40	60	60
Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni (Singolo ramo di tubazione)		25	25	30	30
Incremento di Refrigerante	gr/m	12	12	12	dic-24
Dislivello Massimo (Unità esterna in posizione superiore a unità interne)		10	10	10	10
Fluido Frigorifero	Fluido Refrigerante	R32	R32	R32	R32
Indice GWP		675	675	675	675
Quantità Precaricata	Kg	0.75	0.8	0.9	1.1
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2750	3050	3910	4100
Corrente massima assorbita	A	12	13	17	18

	AHT 081 ISP	AHT 082 ISP	AHT 090 I	
EAN	FM1107	FM1108	FM1109	
Combinazione unità interne di riferimento	QUADRI	QUADRI	PENTA	
Alimentazione elettrica	F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz		
Prestazioni Raffreddamento PR EN 14825	Capacità kW (Min-Nom-Max)	2,51-8,21-10,26	2,74-10,55-11,29	3,7-12,31-12,31
Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	130-2500-3450	212-3270-4125	220-3805-4600
Corrente	A (Nom)	11	15	17,8
Carico Teorico (P design C)	kW	8,2	10,5	12,3
SEER		7,2	6,5	6,1
Classe di efficienza energetica	A++	A++	A++	
Consumo Energetico Annuo	kWh/A	399	565	710
Prestazioni Riscaldamento PR EN 14825	Capacità kW (Min-Nom-Max)	1,61-8,79-10,26	3,60-10,55-10,83	3,60-12,31-12,31
Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	280-2400-3100	525-2845-3684	550-3315-4100
Corrente	A (Nom)	10,5	13,5	14
Carico Teorico (P design H) (Stagione Media-Più Calda) Kw	(Stagione Media-Più Calda)	6,7	9,2	9,5
ScoP	(Stagione Media-Più Calda)	4	4	3,8
Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Piu Calda)	A+	A+	A
Consumo Energetico Annuo kWh/A	(Stagione Media-Più Calda)	2345	3220	3500
Temperatura limite esercizio (ACQUA)	°C	10	10	10
Efficienza energetica PR EN 14511	E.E.R./C.O. P. w/w	3,23/ 3,71	3,23/ 3,71	3,24/ 3,71
Dimensioni e specifiche unità Esterna	Dimensioni (L-P-A) mm	530-530-580	530-530-580	530-530-1000
Peso netto	Kg	62,1	68,8	74,1
Peso lordo	Kg	67,7	75,6	79,5
Consumo Acqua	m³/h	0.07 - 0.4	0.07-0.042	0.1-0.6
Pressione Sonora (Max)	dB(A)	63	63	62
Potenza Sonora (Max)	dB(A)	68	70	70
Dimensioni Unità Circuito frigorifero	Tubazione Lato Liquido mm	6,35 (X4)	6,35 (X4)	6,35 (X5)
Tubazione Lato Gas	mm	9,52 (X3) + 2,7 (X1)	9,52 (X3) + 2,7 (X1)	9,52 (X4) + 12,7 (X1)
Lunghezza Tubazioni coperta da precarica (Complessiva)	mt	30	37,5	50
Lunghezza Minima tubazioni singolo ramo	mt	3	3	3
Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni (Complessiva)	mt	80	80	80
Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni (Singolo)	mt	35	35	35
Incremento di Refrigerante	g/mt	dic-24	dic-24	dic-24
Dislivello Massimo (Unità esterna in posizione superiore a unità interne)	mt	10	10	10
Dislivello Massimo (Unità esterna in posizione inferiore a unità interne)	mt	15	15	15
Fluido Frigorifero	R32	R32	R32	
Indice GWP	675	675	675	
Quantità Precaricata	Kg	2,1	2,1	2,9
Emissioni equivalenti CO2	Ton	1,418	1,418	1,958
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra
Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	4150	4600	4700
Corrente Massima	A	19	21,5	22

MISURE GRUPPO MOTOCONDENSANTE **AHT 061-062-063-071-072 I SP**



MISURE GRUPPO MOTOCONDENSANTE **AHT 073-084-085 I SP**



MISURE GRUPPO MOTOCONDENSANTE **AHT 090 I SP**

